

Urbino, 21.5.2020

Con la presente si comunica che, a sensi della Legge n. 124/2017, comma 125-129 dell'art.1, cosiddetta Legge annuale per il mercato e la concorrenza, la nostra Pubblica Assistenza ha introitato nell'esercizio 2019, a parziale copertura dei costi sostenuti e/o a titolo di contributi e/o prestazioni di servizi, le seguenti somme:

Comune di Urbino	€ 35.000,00
Regione Marche	€ 5.010,00
ISIA Urbino	€ 1.000,00

Alessio Torino
Presidente
Associazione Culturale Practica

practica
Associazione Culturale
Via delle Stallacce, 3
61029 URBINO (PU)
P. IVA - C.F. 02592730416